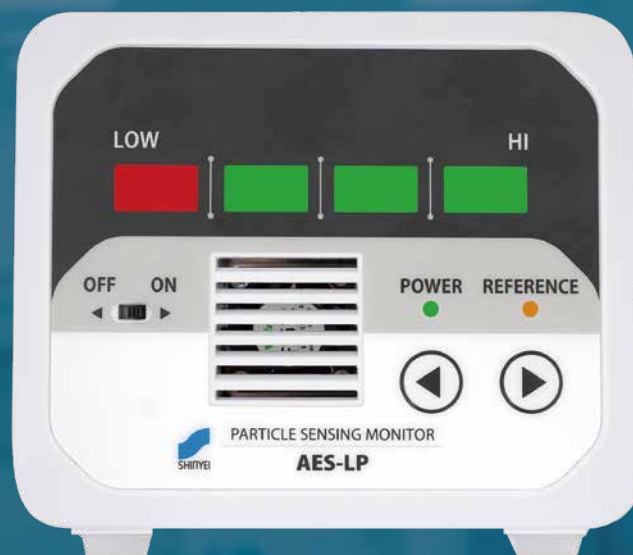


パーティクルセンシングモニター

# AES-LPM

(粗粒子計測モデル)



AES-LPM  
(110 × 125 × 76mm)

製造プロセスにおける**コンタミネーション対策**に。  
**品質向上**と**不良率低減**を**低コスト**で実現。

**低価格**を追求した  
粗粒子計測が  
可能なモニター

浮遊せずに落下する  
粗粒子の個数濃度を  
**4段階のLED**で表示

**5 $\mu$ m ~ 50 $\mu$ m**の  
粒子を計測

1台で**5つ**の異なる  
出力・通信方式に対応

**常時監視**が可能で  
異常を瞬時にお知らせ

オプションで  
**温湿度センサ**の  
搭載が可能

## 仕様

(注) 10 $\mu$ m / 20 $\mu$ m / 30 $\mu$ m / 50 $\mu$ m は参考値です。

型名	AES-LPM
光源	レーザーダイオード
粒子径	5 $\mu$ m / 10 $\mu$ m / 20 $\mu$ m / 30 $\mu$ m / 50 $\mu$ m (注1)
測定範囲	Class10,000 ~ Class100,000
出力単位	pcs / 5min (デフォルト), pcs / m <sup>3</sup> , pcs / cf, pcs / L
出力・通信方式	アラーム、Ethernet、アナログ(電圧 1-5V)、Wi-Fi、RS485
センサ出力値	300 秒合計値
データ更新時間	1 秒
電源電圧	+24V
消費電流(最大)	+600mA
動作温度	0℃ ~ +40℃
保存温度	-20℃ ~ +60℃
動作湿度	30%rh ~ 80%rh
保存湿度	90%rh 以下
重量	約 370g
適合電線サイズ	AWG26 ~ 20

## 温湿度センサ (オプション)

パーティクルセンシングモニターに温湿度センサ(CHU-L151-11A-AES)を接続する事で、温湿度の常時モニタリングが可能。



## 用途例

### クリーンルーム内での多点計測に



多点計測モニタリングによる一括管理を実現。常時モニタリングをすることで製品の品質維持と向上、および製造不良率低減に貢献。

### 塗装工程の不良率・コスト低減化に



塗装不良の原因となる車ボディー塗装時の“ゴミブツ”の付着をモニタリング。適切な清浄度管理による不良発生率・ロスコスト低減化に貢献。

### フィルム製造・印刷工程の環境監視に



製造不良の原因となる工程内の異物の付着をモニタリング。粒子の発生をリアルタイムで計測し、製造品質向上に貢献。

## 校正サービスについて

弊社独自の検査方法に基づいた校正サービスの提供が可能です。詳細は、ご購入先、あるいは弊社営業窓口までお問い合わせ下さい。

- 校正周期(推奨) : 1年
- 発行書類 : 校正証明書、検査成績書、検査基準体系図

## AES-FPシリーズ(微粒子計測モデル)

微粒子の計測には、AES-FPシリーズがおすすめです。0.3 $\mu$ m以上の粒子の常時監視が可能なモニターで、空気清浄度の見える化を低コストで実現します。



豊かな社会へのパートナー 神栄グループ

**神栄テクノロジー株式会社**

TEL. 078-304-6791 FAX. 078-304-6792

<https://www.shinyei.co.jp/stc/>