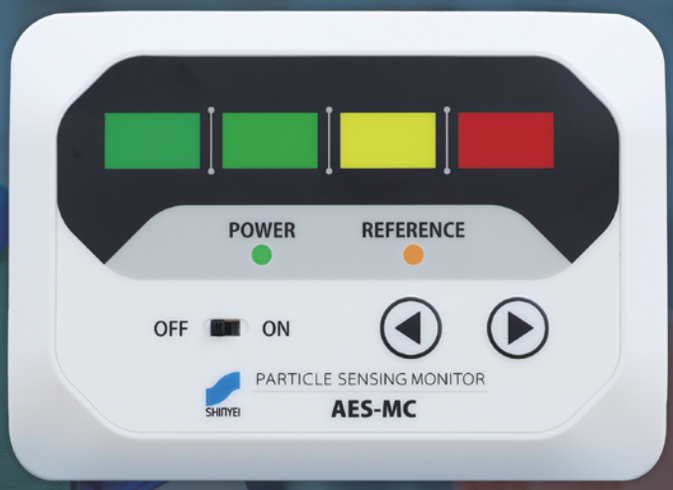
パーティクルセンシングモニター

AES-MCシリーズ
(粉じん濃度計測モデル)



AES-MCM
(87 × 120 × 46.5 mm)

作業環境における**労働安全衛生管理**におすすめ。
粉じん濃度の見える化と
作業員の**健康対策**を**低コスト**で実現。

- 作業環境の見える化を低価格で実現
- 粉じん濃度(μg/㎥)を4段階のLEDで表示
- 約300μg/㎥まで直線性のある計測が可能
- センサユニットは脱着式で交換対応が可能
- 常時監視が可能で異常を瞬時にお知らせ
- オプションで温湿度センサの搭載が可能

SHINYEI

仕様

		センシングモニター				センサユニット
型名：AES-□□□		MCM-1	MCM-2	MCM-3	MCM-4	MCS
光源		レーザーダイオード				
出力単位		μg/㎥				
測定範囲		0.0 ～ 300.0μg/㎥（注1）				
データ出力値		60 秒合計値				
データ更新時間		1 秒				
電源電圧		＋12 ～ ＋24V（注2）				
消費電流（最大）		+600mA				+200mA
動作温度		0 ～ ＋40℃				
保存温度		-20 ～ ＋60℃				
動作湿度		30 ～ 80%rh				
保存湿度		90%rh 以下				
濃度出力	LED レベル表示	○	○	○	○	―
	Reference 表示	○	○	○	○	―
	アナログ出力(+1～+5V)	―	―	○	―	―
	デジタル通信(インターフェイス)	―	○（Ethernet）	―	○（Ethernet）（Wi-Fi）	○（RS485）
アラーム出力		○	○	○	○	―
温湿度計測機能（注3）		―	○	―	○	―
重量		約 210g				約 65g
適合電線サイズ		AWG26 ～ 20				

（注 1）測定範囲を大きく超えるような環境、溶接加工等の作業現場で直接的に金属粉等に曝露するような環境でのご使用は避けて下さい。
（注 2）専用 AC アダプタは別売りです。
（注 3）別売の専用温湿度センサ (型番：RHU-LB151-11A-AES) が必要です。

温湿度センサ（オプション）

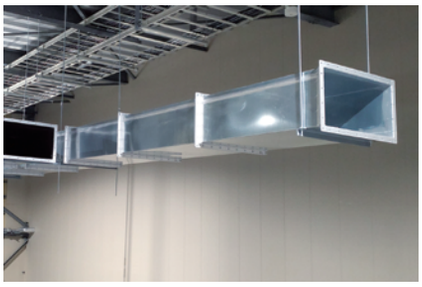
パーティクルセンシングモニターに温湿度センサ（RHU-LB151-11A-AES）を接続する事で、温湿度の常時モニタリングが可能。

用途例

金属加工現場など作業環境の監視に

金属加工や溶接等の作業現場における粉じん濃度の見える化と常時監視を実現し、作業環境の改善に貢献。

換気・排気装置の制御に



現場の粉じん濃度に応じて、換気・排気装置の作動や風量を制御することで、健康で快適な作業環境の維持に貢献。

施設内の空気環境の見える化に

工場内の通路や事務所などの施設内における空気環境の見える化を図ることで、安全・安心な空間づくりに貢献。

校正サービスについて

弊社独自の検査方法に基づいた校正サービスの提供が可能です。
詳細は、ご購入先、あるいは弊社営業窓口までお問い合わせ下さい。

- 校正周期（推奨）：1 年
- 発行書類：校正証明書、検査成績書、検査基準体系図

AES-FPシリーズ（微粒子計測モデル）
AES-LPM（粗粒子計測モデル）

クリーンルームや各種製造工程向けに開発した製品です。
空気清浄度管理やコンタミネーション対策におすすめです。

豊かな社会へのパートナー神栄グループ
神栄テクノロジー株式会社
TEL. 078-304-6791　FAX. 078-304-6792
https://www.shinyei.co.jp/stc/

2024.7